

試作から量産までの一貫生産 高い切削加工技術



代表取締役 伊東 孝浩
〒360-0012 埼玉県熊谷市上之2919-10
TEL 048-521-2739 FAX 048-525-6510
<http://www.itoh-ss.com/>

業 種：一般機械器具製造業
資 本 金：1,500万円
事業内容：金属部品の機械加工及び組付
治具・簡易設備の設計製作

(株)伊東製作所の歴史は、昭和22年の戦後復興期での貨幣計算機の部品加工から始まった。現在は汎用エンジンの部品となるアルミダイカストやマグネシウムダイカストの切削加工を主力とし、部品形状の複雑化した加工や量産化に対応できる受注体制を整えている。

部品加工から組み立てまで一貫受注

同社は、昭和36年に埼玉県熊谷市で法人化して以来、旋盤と研削盤を使ったシャフト加工、フライス盤とボール盤による自動車エンジン部品の切削加工を主力に業容拡大。

平成へと変わる時期には、メーカーの部品加工の高度化ニーズに対応するため、マシニングセンターを導入。自動車エンジン部品を中心としたアルミダイカスト製品の切削加工をメインとして取扱いを開始。現在ではバリ取り・機械加工・組立・検査に至るまでの一貫生産体制を構築している。

高度なマグネシウムダイカスト加工を実現

マグネシウムダイカストは強度、振動吸収性、リサイクル性等に優れているため、環境負荷低減に向けた各種構造体の軽量化、振動・騒音の低減等、様々な分野において用途の拡大が期待されている。一方で、切削過程で発生する切屑は引火すると高温で燃え、燃焼時に水をかけると爆発する危険性があるために、定期的に防災教育・訓練を実施している。

同社は、平成26年からマグネシウム切削加工技術の専門的知識を全社員が習得、専用設備装置の導入で、生産体制を構築し、高精度部品や難削材の試作・量産製品の受注に結びつけている。

喜びを感じる職場環境の醸成

同社は「機械加工を通してお客様の満足を常に念頭に置き、信用・信頼を高め、企業の安定と従業員の幸福を図る」ことを経営理念・方針としている。

伊東社長は、社員の技術向上・人間形成の向上を喜びと感じ取れる職場環境、企業風土創りにも邁進し、若手社員の育成にも真摯に向き合っている。

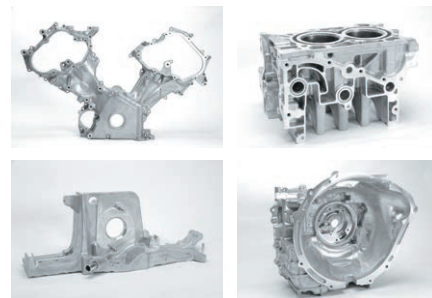
社員のやりがいと生きがいを大切にしながら、これからも精密切削技術をブラッシュアップさせ、次世代のプラグインハイブリットや付加価値の高い自動車部品の加工で、メーカーの要望にきめ細かく対応していく。



▲同社工場正門



▲マグネ切粉圧縮機、消火剤



▲製品の数々



◀バリ取り
ロボット
調整風景